

## 弹簧锁

### A1 / A2 锁定距离可调节

#### 规格

- 外壳
- 压铸锌
  - 耐腐蚀
  - ZNDG Pass nano®-涂层
  - 烟灰色
- 定位套筒
  - 钢制
  - 粉末涂层
  - 黑色, 亚光纹理饰面
- 按钮/滑片操作
  - 塑料 (聚酰胺PA)
  - 黑色, 亚光饰面
- 按钮
  - 塑料 (聚酰胺PA)
  - 亮灰色
- 六角螺母
  - 钢制
  - 镀锌, 蓝钝

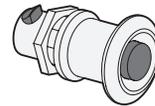
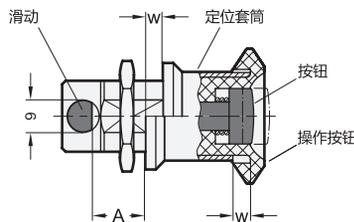
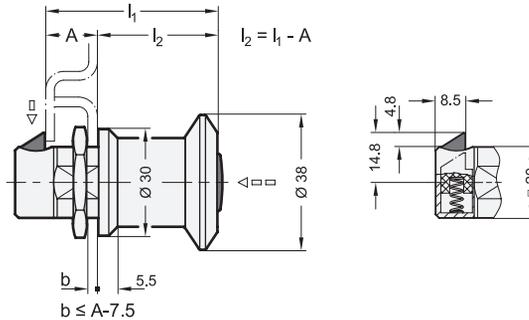


#### 信息

GN 315 弹簧锁最大的特色在于由径向弹簧滑片进行锁闭操作。门关闭时, 会自动上锁。斜角滑片会被一个适配的凸耳推回, 然后由压力弹簧推入锁闭位置。门通过按钮解锁。门通过按钮解锁。该弹簧锁配有操作捏手, 用于对门的操作。

#### 技术信息

- 塑料特性 (参见页 A2)



#### GN 315

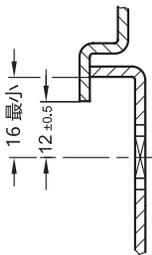
说明	锁定距离标称尺寸	A 最小	l <sub>1</sub>	w 调节范围	Δ
GN 315-A1	A 1	18	52	5	100
GN 315-A2	A 2	23	57	5	138



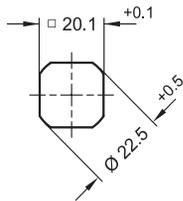
**施工和安装说明**

这些卡锁可用于锁定门、盖帽或舱盖,但不能夹紧。这就是为何需要精确确定锁定范围 A (门 + 门框厚度) 的原因。对于卡锁 GN 315, 锁定距离可以通过调节套筒通过精密螺纹进行调节来连续设置。这使安装变得更加容易。安装时, 按外形图所示, 在门上设置孔、盖或舱盖。卡锁通过前方的孔插入。然后安装螺母直接从后部推动到滑片上, 然后旋入到位。大批量生产时, 门扇上所需的安装孔一般由开孔器或激光切割加工而成。安装孔径也可采用钻/铣方式加工, 如轮廓图所示。小批量安装时, 且钢板厚度小于 2mm 时, 采用的金属板开孔器 GN 123 (参见页 1493) 为可选工具。

**孔距**



用于冲孔或激光加工的安装孔



用于钻孔或铣削的安装孔

